



महाराष्ट्र शासन

व्यवसाय शिक्षण व प्रशिक्षण, प्रादेशिक कार्यालय,
सिव्हील लाईन्स, नागपूर - ४४० ००१-०९

अनुमोदित नमातीचे जात वेधता धारक व अहता प्राप्त उमेदवारांसाठी
सरळसेवा भरती प्रक्रिया सन २०१९, २०२०

आसन क्रमांक

--	--	--	--	--

प्रश्नपत्रिका

पदाचे नाव :: शिल्पनिदेशक (संधाता)
व्यावसायिक चाचणी

एकुण प्रश्न : ४०
एकुण गुण : ८०
वेळ : १.३० तास

परिक्षार्थींसाठी सुचना ::

- १) सर्व प्रश्नांना समान गुण आहेत.
- २) सर्व प्रश्न अनिवार्य आहेत.
- ३) प्रश्नपत्रिकेमधील उत्तरांच्या पर्यायांचे क्रमांक अ, ब, क व ड अथवा क्र. १, २, ३, ४ असे आहेत त्यांचे उत्तर छालीलप्रमाणे नोंदवावे.
अ किंवा १ - A ब किंवा २ - B क किंवा ३ - C ड किंवा ४ - D
- ५) प्रश्नपत्रिकेवर परिक्षार्थींना परिक्षा वॉटक क्रमांक लिहावा.
- ६) परिक्षार्थींनी आपापसात प्रश्नपत्रिकेची अदलाबदल करू नये, तसे आडळून आल्यास दोन्ही परिक्षार्थींवर नियमानुसार कार्यवाही करण्यात येईल.
- ७) प्रश्नपत्रिकेवर कोणत्याही खुणा अथवा चिन्हे अथवा आकडे यांपैकी कोणतेही काढू नये.
- ८) प्रश्नपत्रिकेच्या मुखपृष्ठाच्या मागील बाजूस आवश्यकता भासल्यास कच्चे काम करावे.
- ९) मुळ प्रश्नपत्रिका ओ. एम. आर. OMR उत्तरपत्रिकेसोबत परत करावी.

1. मिडीयम कोटेड इलेक्ट्रोडचा कोटींग फॅक्टर असतो.
(A) 1.25 ते 1.30 (B) 1.4 ते 1.5 (C) 1.6 ते 2.2 (D) 2.2 पेक्षा जास्त
2. AWS कोडिंग E7018 मधील संख्या 7018 मधील तिसरा अंक दर्शवितो.
(A) जोडाची टेन्साईल स्ट्रेंथ (B) वेल्डिंग पोजिशन
(C) फ्लक्स कोटींगचा प्रकार (D) वेल्डिंग करंट
3. मीग वेल्डिंगमध्ये डीप मेटल ट्रान्सफरला म्हणतात.
(A) स्प्रे ट्रान्सफर (B) शॉर्ट सर्किट ट्रान्सफर (C) ग्लोबुलर ट्रान्सफर (D) यापैकी नाही
4. FCAW मध्ये डिपॉझिशन इफिशियंशी दरम्यान असते
(A) 20% ते 30% (B) 30% ते 45% (C) 60% ते 70% (D) 80% ते 86%
5. टिग वेल्डिंगमध्ये कोणत्या पॉवर सोर्सचा उपयोग करतात?
(A) कॉन्स्टंट व्होल्टेज (B) कॉन्स्टंट करंट (C) कॉन्स्टंट रेझिस्टन्स (D) यापैकी नाही
6. टिग वेल्डिंगमधील गॅस नोजल पासून बनवितात.
(A) प्लास्टीक (B) कॉपर (C) काच (D) सिरॅमिक
7. कास्ट आयर्न वेल्डिंगनंतर स्लॅग व ऑक्साईड काढून टाकण्यासाठी काय वापरतात?
(A) टिप क्लिनर (B) बॉल पीन हॅमर (C) वायर ब्रश (D) यापैकी नाही
8. स्टेनलेस स्टील वेल्डिंग मधील वेल्ड डिके टाळण्याकरीता कोणता फिलर रॉड वापरतात?
(A) कोलंबियम (B) कॉपर कोटेड माईल्ड स्टिल (C) सुपर सिलीकॉन (D) यापैकी नाही
9. जॉबचे प्रिहिटींग तापमान तपासण्याकरीता चा उपयोग करतात.
(A) बोटिंगचा स्पर्श (B) पायरोमीटर (C) तापमान दर्शक क्रेयॉन (D) थर्मोकपल
10. एसएडब्यू मध्ये 6.3 एमएम व्यासाचा वायर करीता आवश्यक करंट ॲम्पीअर असतो.
(A) 230 ते 700 (B) 300 ते 900 (C) 480 ते 1100 (D) 700 ते 1600
11. जोडावयाचे कडा वितळून एकत्र जोडल्या जातात ?
अ. फ्युजन वेल्डिंग ब. नॉन फ्युजन वेल्डिंग
क. प्रेशर वेल्डिंग ड. जॉईनिंग
12. इलेक्ट्रीक फरनेस मध्ये कॅल्शियम कार्बाइड तयार करण्यासाठी कोणते मटेरियल लागते ?
अ. प्युमिक स्टोन आणि अमोनिया ब. कॅल्शियम आणि पोटॅशियम
क. कोक आणि लाईम ड. कोक आणि पाणी
13. अलोहित धातू वेल्डिंगसाठी कोणती पोलॅरिटी वापरतात ?
अ. रिव्हर्स पोलॅरिटी ब. स्ट्रेट पोलॅरिटी
क. चूकिची पोलॅरिटी ड. यापैकी नाही
14. नोजल नंबर काय दर्शवते ?
अ. गॅस चा खप लिटर प्रती तास ब. गॅस चा खप लिटर प्रती मिनट
क. गॅस चा खप क्यूबिक मिटर प्रती तास ड. गॅस चा खप क्यूबिक मिटर प्रती लिटर
15. बट वेल्डिंग प्लेटमधील गॅप देत असने म्हणजे ?
अ. डिस्टॉर्शन नियंत्रण ब. अंडर कट प्रतिबंध
क. पेनिट्रेशन नियंत्रण ड. गॅस पॅकेट पासून बचाव
16. पाईप लाईनच्या स्थितीनुसार वेल्डर पाईप भोवती फिरून वेगवेगळ्या पोजिशनमध्ये वेल्डिंग करतो, वेल्डिंग पोजिशन ओळखा ?
अ. 1 जी ब. 2 जी
क. 6 जी ड. 5 जी

17. स्पॉट वेल्डिंग कोणत्या प्रकारचा जॉइंट वापरतात ?
 अ. कॉरनर जॉइंट ब. बट जॉइंट
 क. टि जॉइंट ड. लॅप जॉइंट
18. रजिस्ट्रन्स वेल्डिंग मध्ये नगोट म्हणजे काय ?
 अ. वेल्ड साईज ब. फ्यूजन साईज
 क. हिट अॅफेक्टेड झोन ड. वेल्ड फेस
19. प्राचीन काळी कायम स्वरूपी धातू जोडण्याची पध्दत कोणती ?
 अ. फॉजिंग ब. वेल्डिंग
 क. ब्रेझिंग ड. मशनिंग
20. सरळ पोल्यारिटी मध्ये ?
 अ. इलेक्ट्रोड धन पोलला जोडला जातो ब. विद्युत प्रवाह दर सेकंडाला अनेक वेळा दिशा बदलतो,
 क. मुळ धातू धन पोलवर जोडला जातो ड. मुळ धातूमध्ये उष्णता निर्माण होते,
21. फ्यूजन झोन आणि हिट इफेक्टेड झोन मधील सिमा रेषा
 अ. वेल्ड जंक्शन ब. फ्यूजन फेस
 क. फ्यूजन झोन ड. वेल्ड फेस
22. ग्रिक पंच चा पॉइंट अँगल सांगा ?
 अ. 90° ब. 45°
 क. 30° ड. 60°
23. ट्रान्सफार्मरचे ओपन सर्किट व्होल्टेज किती ते सांगा ?
 A. 40 व्होल्ट
 B. 50 व्होल्ट
 C. 120 व्होल्ट
 D. 100 व्होल्ट
24. डिस्टॉर्शन नियंत्रणासाठी मदत करते ?
 A. रूट गॅप
 B. टॅकिंग
 C. कि होल
 D. रूट फेस
25. कोणत्या प्रकारच्या जोडामध्ये एज बिव्हेल करावी लागत नाही ?
 A. फिलेट लॅप
 B. बट वेल्ड
 C. फिलेट टी
 D. प्लग वेल्ड
26. ऑक्सिजन सिलेंडर कोणत्या स्टिलपासून बनवितात ?
 A. कार्बन स्टिल
 B. फोर्ज्ड स्टिल
 C. सिमलेस सॉलिड ड्रॉन स्टिल
 D. स्टेनलेस स्टिल

27. माईल्ड स्टिल फिलर रॉडवर कॉपर कोटींग केल्यामुळे यापासुन बचाव होतो ?
- रिड्यूसिंग एजंट
 - ऑक्सिडेशन
 - फ्लक्स
 - रस्ट
28. वेल्डींगमध्ये वापरण्यात येणा-या उष्णतोपचाराचा एक प्रकार ओळखा ?
- प्रिहिटींग
 - पोस्ट हिटींग
 - ऑनिलिंग
 - यापैकी सर्व
29. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डींगमध्ये बॅकिंग स्ट्रिप वापरण्याचा उद्देश काय
- पेनिट्रेशन कमी करणे
 - पुर्ण पेनिट्रेशन येण्यासाठी
 - मोल्डन पुल नियंत्रणासाठी
 - यापैकी नाही
30. या वेल्डसाठी क्रिक्शन वेल्डींग योग्य आहे ?
- आयताकृती जॉब
 - चौरस जॉब
 - वर्तुळाकृती जॉब
 - अनियमित आकाराचे जॉब
31. सर्वसाधारण तापमानाला थर्मिट मिश्रण पेट घेत नाही. ते फक्त या तापमानाला पेट घेते ?
- 1000° सेंटीग्रेड
 - 1200° सेंटीग्रेड
 - 1800° सेंटीग्रेड
 - 2000° सेंटीग्रेड
32. रेल्वे रूळ बनविण्यासाठी कोणत्या वेल्डींग प्रक्रियेचा वापर करतात ?
- इलेक्ट्रोस्लॅंग वेल्डींग
 - सबमर्ज्ड आर्क वेल्डींग
 - थर्मिट वेल्डींग
 - CO₂ वेल्डींग
33. पाईप वेल्डींग मध्ये पाईपचा ऑक्सिस उभ्या स्थितीत असतो ?
- 1-जी
 - 2-जी
 - 5-जी
 - 6-जी
34. सोल्डरींग आयर्नचे टोक कशा पासुन बनवितात ?
- पितळ
 - कासे
 - तांबे
 - लोखंड

39. स्ट्रेट पोलॅरीटीसाठी खालील कोणत्या धातुचा वापर करतात ?
- पितळ
 - ॲल्युमिनीयम
 - पातळ माईल्ड स्टील
 - जाड माईल्ड स्टील
36. वेल्डींग रॉड कमी प्रमाणात वितळण्याचे खालील कोणते कारण आहे ?
- इलेक्ट्रोड रॉड सावकाश चालविल्यास
 - करंट खूपच जास्त
 - करंट खूपच कमी
 - आर्कची लांबी कमी असणे
38. चालु गॅस फ्लेमचा कोणता कंट्रोल प्रथम बंद करतात ?
- ऑक्सिजन गॅस कंट्रोल व्हॉल्व
 - ऑसिटिलीन गॅस कंट्रोल व्हॉल्व
 - पेशर रेग्युलेटर
 - सिलेंडर व्हॉल्व
37. टिग वेल्डींगमध्ये 15 मी.मी. इलेक्ट्रोडसाठी कोणत्या प्रकारची नोजल वापरावी ?
- ८ मी.मी. व्यास
 - 9 मी.मी. व्यास
 - १० मी.मी. व्यास
 - ६ मी.मी. व्यास
39. सुयोग्य वेल्ड येण्यासाठी किती गॅप ठेवली जाते ?
- १ मी.मी.
 - २ मी.मी.
 - ३ मी.मी.
 - ४ मी.मी.
४०. CO₂ वेल्डींगमध्ये अंडरकट येण्याचे कारण काय ?
- करंट अती जास्त
 - करंट अती कमी
 - वेल्डींग स्पीड कमी
 - गनची अनियंत्रित हालचाल

Provisional Answer Key

WELDER (संघाता) व्यवसाय चाचणी

Question No	Answer	Question No	Answer
1	B	26	C
2	C	27	D
3	B	28	D
4	D	29	B
5	B	30	C
6	D	31	B
7	C	32	C
8	A	33	B
9	C	34	B
10	D	35	B
11	A	36	C
12	C	37	B
13	A	38	C
14	A	39	C
15	A	40	A
16	D		
17	D		
18	B		
19	A		
20	C		
21	A		
22	C		
23	D		
24	B		
25	A		